

Al Comitato Regionale Toscana
Federazione Ginnastica d'Italia
Via di Ripoli 207 V
50126 Firenze

Il sottoscritto/a _____

nato/a _____ il _____

residente a _____ prov _____ cap _____

via _____ n. _____ cellulare _____

Codice Fiscale

in occasione della gara _____

svoltasi a _____ il _____

in qualità di:

uff. gara 1° grado 2° grado nazionale/internazionale segretario di gara

richiede:

compensoeuro € _____

rimborso spese di viaggioeuro € 10,00

totale.....euro _____

conto intestato a: _____

IBAN	paese	cin eur	cin	abi	cab	conto corrente

DICHIARA (barrare la casella pertinente)

di avere, alla data odierna, per l'anno solare _____, **ALTRI** compensi per prestazioni sportive di valore complessivo **non superiore** l'importo di € 10.000,00, precisamente per un totale di € _____

di avere per l'anno solare _____ compensi per prestazioni sportive di valore complessivo **superiore** l'importo di euro 10.000,00

di non avere per l'anno solare _____ altri compensi inerenti l'attività sportiva dilettantistica

data _____

firma _____